

SB 102

HYDRAULIKHAMMER

Merkmale

- SolidBody Konzept
- Energierückgewinnung
- Druckbegrenzungsventil
- Schwimmende Führungsbuchse und patentiertes
- Werkzeugverriegelungssystem



Optionen

- ContiLube™ II micro/
- ContiLube™ II
- Scaler Version (SB 302 und SB 452)

Technische Daten

Hydraulikhammer		SB 102
Trägergerätekategorie	t	1,1-3
Dienstgewicht	kg	90
Durchmesser Einsteckwerkzeug	mm	45
Max. hydraulische Eingangsleistung	kW	9
Öldurchfluss	l/min	16–35
Betriebsdruck	bar	100–150
Schlagfrequenz	Schläge/min	750–2300
Schallleistungspegel, garantiert (Silenced)	dB(A)	115
Teilnummer Standard-Version (Silenced)		8460 0300 30